

Instructions pour la préparation de la surface, le mélange et l'application

Consignes générales

- Une préparation correcte de la surface est extrêmement importante pour assurer de bonnes performances à long terme du système ARC CS2(E).
- La surface en béton préparée doit avoir une structure stable, tous les éléments de contamination ayant été éliminés. Une surface humide est acceptable, mais pas de l'eau stagnante. Pour les dalles sur le sol, un pare-vapeur est recommandé.
- En l'absence de pare-vapeur, contrôlez le transfert de vapeur.
- Pour des informations détaillées sur la préparation des surfaces et l'application, veuillez consulter la procédure d'application ARC pour le béton ou contacter votre spécialiste ARC.

Méthodes de nettoyage et de surfacage

Nettoyage hydraulique	Scarification	Meulage
Décapage à grenaille d'acier	Décapage à l'abrasif à sec	

Pour le béton ancien

- Éliminez complètement tous les éléments de contamination de la surface, tels que :

Anciens revêtements	Poussière	Laitance
Sels solubles	Débris de béton	Éléments de contamination hydrophobes

- Éliminez la graisse, l'huile et la crasse en lavant la surface en béton avec un nettoyant émulsionnant alcalin à base aqueuse ; rincez abondamment.
- Utilisez l'une ou plusieurs des méthodes de nettoyage des surfaces indiquées ci-dessus.

Pour le béton neuf

- Laissez le béton neuf sécher pendant au moins 28 jours avant la préparation.
- Utilisez l'une ou plusieurs des méthodes de nettoyage des surfaces indiquées ci-dessus.

ARC CS2(E) : Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, les matériaux doivent avoir une température comprise entre 21 °C et 32 °C. Chaque kit est conditionné dans les proportions adéquates. Si une quantité réduite est nécessaire, les composants doivent être dosés conformément aux proportions appropriées.

Proportions	En poids	En volume
A : B	4,0 : 1	3,0 : 1

Avant de mélanger l'ARC CS2(E), remuez la partie A pour mettre en suspension tout dépôt de renforcement.

- Lors d'un mélange à la main, versez la Partie B dans la Partie A. Continuez à mélanger le produit jusqu'à ce que sa couleur et sa consistance deviennent uniformes, sans traînées. Le mélange des poudres doit être effectué à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse variable et à couple élevé, avec une pale de mélange n'entraînant pas l'occlusion d'air telle qu'une pale « Jiffy ».
- Ne mélangez pas plus de produit qu'il ne peut en être appliqué dans le temps d'utilisation.

ARC CS2(E) : Application

- L'ARC CS2(E) peut être appliqué à l'aide d'une raclette dentelée, d'un système de vaporisation sans air comprimé, à la brosse ou au rouleau à poils courts non peluchant fait d'une matière telle que le mohair.
- Lors de l'application de l'ARC CS2(E), les conditions suivantes doivent être vérifiées : plage d'épaisseur de feuillet par couche comprise entre 250 µm et 375 µm.
- Plage de température d'application comprise entre 10 °C et 35 °C (support).

- Pour une protection maximale contre l'immersion ou les déversements, un système minimal de 2 couches est recommandé.
- L'ARC CS2(E) peut être appliqué à l'aide d'un équipement de vaporisation sans air comprimé, sans dilution avec du solvant. Veuillez consulter votre spécialiste ARC local pour les caractéristiques de l'équipement et des recommandations.
- La première passe doit avoir une épaisseur de 75 à 125 µm. Appliquez des passes successives pour atteindre l'épaisseur finale souhaitée de première couche. Les applications verticales ou en hauteur produiront une épaisseur de feuillet réduite. Pour compenser, il est recommandé d'appliquer des couches supplémentaires.
- Les applications multi-couches d'ARC CS2(E) peuvent être réalisées, sans préparation supplémentaire de la surface, pour autant que la pellicule soit exempte d'éléments de contamination et n'ait pas séché au-delà de l'état de charge légère indiqué dans le tableau de durcissement ci-dessous. Si cette période est dépassée, un décapage à l'abrasif ou un ponçage suivis d'une élimination des résidus d'abrasif est nécessaire. Avant son état de durcissement au point de charge légère, l'ARC CS2(E) peut être revêtu avec un autre matériau époxy ARC, à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester.

Superficie/Taux d'étendage

Épaisseur	Conditionnement	Superficie
500 µm	16 litres	32,00 m ²

Temps d'utilisation - en minutes

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 litres	45 min	35 min	20 min	15 min

Le temps d'utilisation part du moment où l'on commence l'opération de mélange.

La température minimum d'application est de 10 °C, mais l'application sera plus facile à 25 °C.

Temps de durcissement

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Passage à pied	16 h	12 h	10 h	6 h
Charge légère	36 h	24 h	16 h	9 h
Charge maximum	64 h	40 h	30 h	20 h
Produits chimiques	180 h	140 h	100 h	80 h

Une fois que le matériau a atteint l'état de passage à pied, un durcissement forcé à 65 °C réduira la durée de durcissement à 8 heures en plus du temps pour atteindre l'état de passage à pied.

Nettoyage

L'ARC CS2(E) durcit très rapidement pour devenir une masse solide. Toutes les opérations de nettoyage doivent être effectuées dès que possible pour empêcher que le matériau ne durcisse sur les outils. Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool, méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Stockage

A conserver entre 10 °C et 32 °C. D'éventuels écarts en dehors de cette plage pendant le transport sont acceptables. La durée de conservation est de deux ans dans des récipients non ouverts. Un dépôt et une séparation du renforcement peuvent se produire avec le temps ou à des températures de stockage élevées. Avant de mélanger les Partie A et Partie B pour l'utilisation, rétablissez l'état des composants individuels en les remuant.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur. Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.